

Kimyasal Kurutucular

DB - SERİSİ

FAYDALARI VE ÖZELLİKLERİ

- Harici ısı rejenerasyon sistemi
- Rejenerasyonda veya Soğutma İşleminde Sıfır Hava Tüketimi
- Tam kapasitede 0,1 bar'dan az basınç düşüşü
- Gelişmiş PLC kontrolü ve Haberleşme Ünitesi
- Sabit çığlenme noktası performansı için paralel kurutma kademesi
- Düşük bakım maliyeti ve uzun kimyasal kurutma süresi

DB serisinin tasarım özellikleri:

- Tam otomatik ve sürekli çevrim kontrolü
- Sağlam delikli çelik destek çerçevesi
- Çeşitli endüstriyel tasarımlara, talimatlara ve yönetmeliklere uygun basınçlı kaplar
- Zor ortam şartlarına uygun Blower sistemi
- Isıtma sistemine ve münferit değiştirilebilir elemanlara kolay erişim
- IP54 kontrol kutusu
- Her iki tankta da sıcaklık ve basınç göstergeleri
- Kurutma çevrimine bağlı kompresör start-stop fonksiyonu
- Çığlenme noktası kontrollü; gösterge veya çığlenme noktası set değerleri üzerinden
- PLC (Siemens S-serisi) kontrolleri şunları sunar:
 - Tam otomatik çevrim
 - Tüm önemli kurutucu fonksiyonları için alarm göstergesi
 - Alarm geçmişinin hafızası
 - Hızlı çalışan çevrim testi
 - Gerekli servis aralıklarının gösterimi
 - Uzak sistemlere iletişim bağlantı noktası (isteğe bağlı)
- Tüm sıcak parçaların termal yalıtımı
- En altta bulunan kimyasal taşıyıcının sudan ekilenmemesi için tankın üst kısmından aşağı doğru hava akışı



- RAL 9001 epoksi boya
- En düşük basınç düşümü için kelebek vana kullanılmıştır

Müşteri ihtiyaçlarına göre mevcut seçenekler

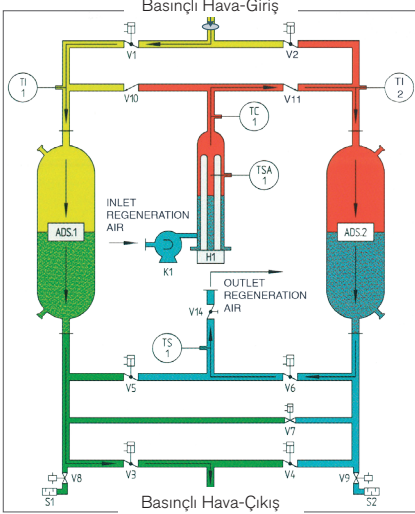
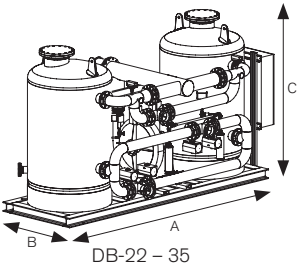
- Kurulu filtrasyon paketi
- Tüm kurutucu üzerlerinde baypas
- Farklı PLC tipleri
- Dış mekanda kurulum
- -70°C 'ye kadar dew-point noktası
- Buhar rejenerasyon sistemi
- Talep üzerine mevcut diğer seçenekler

Genel Veriler	
Akışkan	Basınçlı hava
Tank	Çelik destek kasası
Renk	RAL 9001 epoksi boya (beyaz)
Konum	İç mekan

Tasarım verileri	Min.	Nom.	Maks.
Çalışma Basıncı	5 bar (g)	7 bar (g)	10 bar (g)
Giriş basıncı	+5°C	+35°C	+45°C
Ortam sıcaklığı	+0°C	+25°C	%60 bağıl nemde +35°C
			%80 bağıl nemde +30°C

Model	Debi* 20°C/1 bar(a)	Boyutlar			Ağırlık	Bağlantı (Flanş)	el. Bağlantı	Güç		Güç Tüketimi**
		Genişlik	Derinlik	Yükseklik				Fan	Isıtma	
	m³/sa	mm			kg		V/Ph/Hz	kW		kW
DB-22	710	2.160	1.590	2.925	1.400	DN 80	400/3/50	3	9	6,6
DB-23	985	2.230			1.500				13,2	9
DB-24	1.675				2.000				21,3	15
DB-25	2.180				2.420				2.400	32,4
DB-26	2.595	2.730	1.890	2.985	2.900	DN 100	5,5	40,8	23	
DB-27	3.385	2.830			3.500			55,8	29,8	
DB-28	4.620	3.640	2.550	3.270	4.700	DN 150	7,5	66,3	40,6	
DB-29	5.540	3.840	2.450		5.900			80,1	49,1	
DB-30	6.860	3.940	2.520		6.900			96,9	60,4	
DB-31	8.310	4.040			7.700			102	74,8	
DB-32	9.370	5.380	2.425	3.035	10.500	DN 200	11	114	84,1	
DB-33	10.885				11.500			132	98,1	
DB-34	11.915	5.580	2.545	3.085	12.500	15	144	107,3		
DB-35	13.550	5.625	2.595		13.500			162	121,4	

* ISO 7183, +20°C ve 1 bar'da (a) kompresörün emme hacmini, 7 bar (g) çalışma basıncını, +35°C giriş sıcaklığını, +25°C ortam veya soğutma suyu sıcaklığını, -40°C/%100 BN basınç çiy noktasını temel alır
** Tam yükte güç tüketimi (tasarım koşulları) | Teknik veriler ve spesifikasyonlar önceden haber verilmeden değiştirilebilir.



Kurutma ve rejenerasyon ilkesi

DB Kurutucuları Kurutma ve Rejenerasyon Döngüsü

- Kurutma süresi minimum 6 saattir.
- Tam doyum noktasına ulaşılan kadar yoğunlaşma noktası kontrolü devam edecektir.
- Basıncısızlaştırma (depressurisation) süresi 10 dakikadır.
- Isıtma periyodu sıcaklık kontrollüdür ve yüke göre değişmektedir
- Ortam havasıyla soğuma 75 dakika sürmektedir
- Rejenerasyon işlemi bittikten sonra, tankın basınçlandırılması 10 dakika sürer
- Rejenerasyon işlemi biten tank, diğer tankın kurutma işlemi bitinceye kadar hazırda bekler
- Bir tanktan diğer geçiş süresi 10 dakikadır. Bu geçiş süresi boyunca her iki tank paralel çalışır

Tüm fazlarda yukarıdan ağıya akı yönü ağıdaki avantajları sunan

- Kompresörün ilk çalıştırılmasında, kimyasal kurutma taneciklerinde akış olmaz
- Fan, sıcak, nemli ve tozlu rejenerasyon havasıyla dolmaz
- Kurutucunun çıkışına ortam nemi ulaşmaz
- Soğutma sürecini desteklemek için basınçlı havaya ihtiyaç duyulmaz
- Fanın sağladığı sıkıştırma ısısı rejenerasyon için kullanılır.

Giriş sıcaklığı ve çalışma basıncı için düzeltme faktörleri (F_i)

Giriş basıncı		Giriş basıncı bar (g)					
		5	6	7	8	9	10
°C	30	0,97	1,13	1,30	1,49	1,62	1,78
	35	0,69	0,85	1,00	1,12	1,25	1,37
	40	0,43*	0,60	0,74	0,85	0,95	1,02

SPXFLOW



SPX Flow Technology Germany GmbH
Konrad-Zuse-Straße 25 | D-47445 Moers
Tel.: +49 (0) 28 41 / 8 19-0 | Fax: +49 (0) 28 41 / 8 19 83
E-Mail: info@spx-hankison.de
www.spx-hankison.de | www.spxflow.com

SPX FLOW, Inc. reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing. Please contact your local sales representative for product availability in your region. For more information visit www.spxflow.com.

The green 'S' and 'X' are trademarks of SPX FLOW, Inc.